Geistlich
Ligamenta

Miranit 8049 Tech

Désignation du produit	Colle de pulvérisation
Composition	Colle à base de solvant
Emploi	HPL, matériaux pour chans, matériaux en bois, bois, acier, aluminium, verre, fibre de verre, feutre, papier, carton, tapis, produits alvéolaires,
Recommandations importantes	
Caractéristiques spéciales	Bouteille sous pression portable pour une plage d'utilisation flexible Ne requiert aucun raccordement en air comprimé Haute résistance à la chaleur Collages permanents et résistants à l'eau le temps ouvert suffit beaucoup
Spécifications de livraison	
Forme de livraison	Bouteille sous pression avec pistolet de pulvérisation et tuyau réutilisables
Données supplémentaires	
Couleur	incolore, transparente
Inflammable	oui
Stabilité au gel	A protéger du gel.
Prétraitement	
Surface d'encollage	Les surfaces doivent être planes, propres, exemptes de poussières et d'huile
Mode d'emploi	
Traitement	Avant utilisation, bien secouer le bidon. Température de traitement idéale: 15°C à 30°C (local, substrat, colle). Des températures plus basses influent sur le traitement. Le revêtement est réalisé selon une procédure d'application régulière et avec un faible chevauchement des couches de produit pulvérisé. L'application de colle est effectuée sur les deux substrats, l'un devant être pulvérisé verticalement, l'autre horizontalement. Laisser sécher jusqu'à ce que la colle n'adhère plus au doigt (env. 5 min.). Placer les matériaux l'un sur l'autre et les presser/ presser au rouleau, force de pressage min. 0,2 N/mm² (2 kg/cm²).
Caractéristiques du film	
Résistance finale maximum	après 7 jours
Résistance à la chaleur	-30 °C - +100 °C; selon le substrat
Nettoyage	Après utilisation, nettoyer la buse et le pistolet de pulvérisation à l'aide de nettoyant 9749. Le nettoyage empêche que la buse ne s'obstrue du fait des restes de colle.
Sécurité et environnement	
Mesures préventives	Vous trouverez toutes les informations sur l'étiquette du produit ou dans la fiche de sécurité.
Mise au rebut des emballages	Assurez-vous que le récipient est vide. Retirez le pistolet et le tuyau. Ouvrez lentement la soupape à l'extrémité du cylindre. Si aucune colle ni gaz propulseur ne s'échappe, on peut supposer que le récipient est vide. Munissez-vous d'un outil à percer, d'un pic ou d'un ciseau et localisez le bouton de décharge de pression placé sur le récipient. Percez un trou dans le bouton à l'aide du pic. Il vous est possible de percer le récipient n'importe où, sans problème, cependant, assurez-vous toujours au préalable que le récipient est hors pression!
Mise au rebut des colles	Ne doit pas être mise au rebut avec les ordures ménagères. Ne doit pas être évacué dans les égouts. Peut être incinéré avec les ordures ménagères à condition de respecter les prescriptions techniques nécessaires et après concertation avec la voirie et les autorités compétentes.

Geistlich Ligamenta AG
Engstringerstrasse 5
Postfach
CH-8952 Schlieren

Telefon +41 44 733 88 33
Telefax +41 44 733 88 77
ligamenta@geistlich.ch
www.geistlich.com

Geistlich
Ligamenta

Miranit 8049 Tech

Stockage	Dans des récipients d´origine hermétiquement clos, dans un endroit frais et sec. Protéger du gel. Avant utilisation, bien secouer le bidon. Veuillez observer la date limite d'utilisation indiquée sur l'emballage.
Garantie	Les indications des spécifications correspondent au niveau actuel de la technique et s'appuient sur l'expérience pratique. Nous assurons la livraison d'une marchandise sans défaut. Pour l'emploi et l'application, respecter le mode d'emploi dans la documentation technique. Notre service de conseils techniques se tient à votre disposition pour toute information concernant le choix, l'application et l'utilisation des produits; les indications correspondantes sont des recommandations qui doivent être vérifiées dans les conditions données. Les caractéristiques de ces indications ne constituent en aucun cas une garantie. Sur de nouveaux matériaux et avec de nouveaux procédés, des tests et essais doivent être effectués pour constater le caractère approprié. L'exécution du traitement ultérieur et les procédés employés ne sont pas de notre ressort; la qualification, la vérification et la validation du produit final relèvent de la responsabilité de l'utilisateur.
Lieu du donneur d'information	Notre service technique se tient volontiers à votre disposition pour tout renseignement.
Date d'établissement	

Geistlich Ligamenta AG
Engstringerstrasse 5
Postfach
CH-8952 Schlieren

Telefon +41 44 733 88 33
Telefax +41 44 733 88 77
ligamenta@geistlich.ch
www.geistlich.com